

# Sistemi Multi Inverter

RSD11-MN09



[www.daikin.it](http://www.daikin.it)



2 attacchi Ururu



2 attacchi



3 - 4 attacchi



4 - 5 attacchi



I sistemi Multi Inverter consentono di far funzionare fino a 5 unità interne collegate ad un'unica unità esterna, riducendo sensibilmente i costi di installazione. Le unità interne possono essere controllate autonomamente e non richiedono un'installazione simultanea.

# 2MXU-G Unità Ururu per applicazioni multi



**Ururu**  
Multi

## CLIMA INTERNO IDEALE

- **Controllo della qualità dell'aria:** temperatura, umidità, ventilazione e purificazione.
- Funzione **umidificazione:** l'unità esterna trattiene l'umidità dell'aria ambiente e la convoglia nel locale climatizzato senza necessità di allacciamento all'impianto idrico.
- Funzione **deumidificazione dry.**
- **Rinnovo completo dell'aria** del locale grazie alla funzione di ventilazione.
- **Sistema di purificazione** multistadio che depura completamente l'aria da polveri, odori, virus e batteri. Gli elementi inquinanti organici vengono intrappolati e disattivati dal filtro fotocatalitico in apatite di titanio.
- **Timer settimanale.**
- Telecomando con tasti fluorescenti e schermo retroilluminato.

## RISPARMIO ENERGETICO

- Tutte le taglie utilizzano l'avanzata **Tecnologia Inverter PAM** che riduce i consumi di elettricità fino al 30%.
- Assorbimenti ridotti grazie all'utilizzo di motori ad elevata riluttanza magnetica.
- **Funzione ECONO** che riduce l'assorbimento elettrico consentendo il contemporaneo utilizzo di altre apparecchiature elettriche.
- **Sensore di movimento** (solo per modello CTXU) che automaticamente aziona la **modalità risparmio energetico** nel caso di assenza di persone nel locale per più 20 minuti.
- **Compressore swing con controllo ad Inverter.**



## FUNZIONE UMIDIFICAZIONE "URURU"

- **Un esclusivo sistema che non richiede allacciamento alla rete idrica**

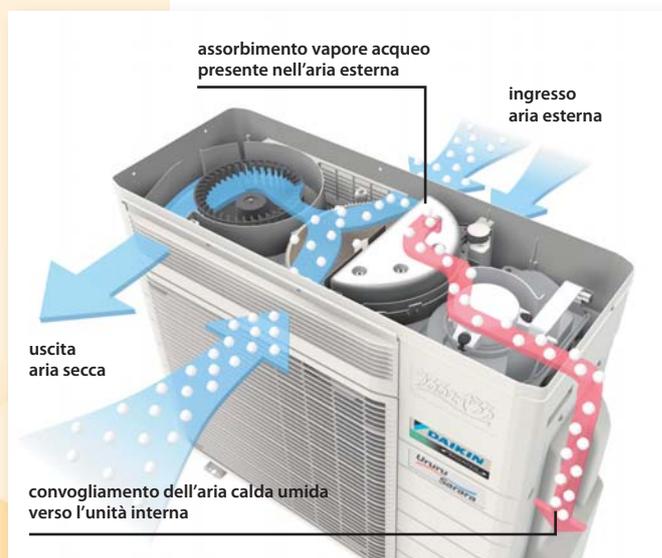
L'efficacia della funzione di umidificazione URURU è garantita da uno speciale materiale integrato nell'unità esterna (la zeolite) che assorbe l'umidità dell'aria e, attraverso un tubo dedicato, la convoglia verso l'unità interna e quindi nel locale da climatizzare. Si ottiene così una rapida ed efficace umidificazione durante la stagione invernale, quando l'unità funziona in modalità riscaldamento.

Il sistema fornisce una portata massima di umidificazione di 450 ml/h, capace di umidificare interamente un ampio soggiorno.

A differenza dei normali e tradizionali umidificatori, questa unità non fa uso di un serbatoio d'acqua: non richiede quindi l'allacciamento alla rete idrica ed è inoltre un sistema autopulente. In questo modo viene eliminato il problema dello sviluppo e proliferazione di batteri.

In più, un catalizzatore termico posto sull'unità esterna agisce come primo sistema di filtrazione trattenendo ed eliminando le particelle maleodoranti presenti nell'aria esterna.

La possibilità di impostare e controllare tramite il telecomando un livello di umidità tra il 40 e il 60% risulta infine ottimale per limitare la diffusione dei virus presenti nell'aria.



### DC INVERTER

#### DC Inverter Plus

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter a corrente continua



#### Inverter Pam

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter che riduce i consumi di elettricità fino al 30%

- **Umidificazione in tutto l'ambiente**

La funzione di umidificazione Ururu è l'ideale per il riscaldamento invernale in quanto combina le funzioni di un condizionatore d'aria (riscaldamento) e di un umidificatore in un unico sistema. La potente funzione di umidificazione diffonde sia il calore sia l'aria umidificata in ogni angolo della stanza. L'umidità è mantenuta al livello ideale per le pelli secche e sensibili.

### Solo umidificazione



L'aria umidificata tende a radunarsi vicino al soffitto.

### Riscaldamento umidificante

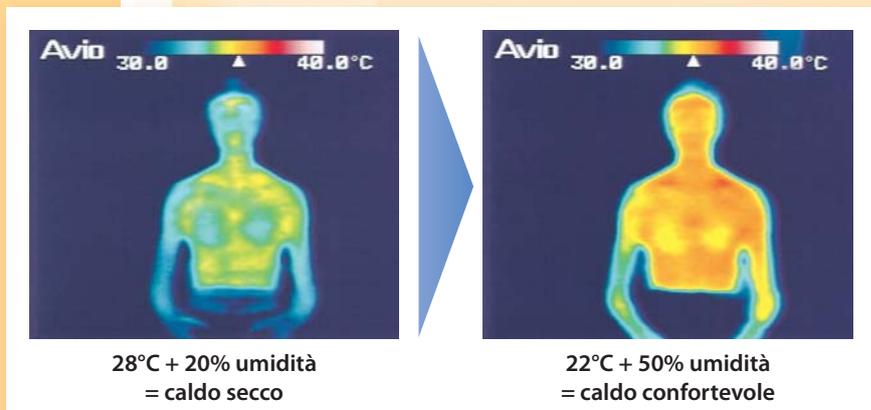


L'aria umidificata si diffonde uniformemente in tutta la stanza.

### • Caldo confortevole

Più l'aria è secca, meno il nostro corpo percepisce calore.

L'umidificazione Ururu ristabilisce all'interno del locale il corretto livello di umidità grazie al quale si percepisce un caldo confortevole anche con una temperatura interna più bassa.



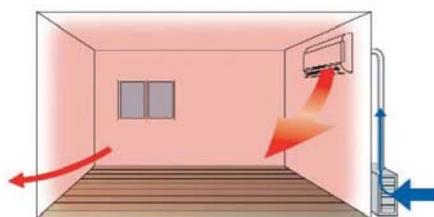
## FUNZIONE VENTILAZIONE E RINNOVO DELL'ARIA

### • Elevata portata d'aria di rinnovo

Con la funzione ventilazione, capace di immettere aria fresca e filtrata, è possibile rinnovare completamente l'aria in ambiente. In questo modo si abbassa la concentrazione di CO<sub>2</sub> e si evita l'insorgere di muffe.



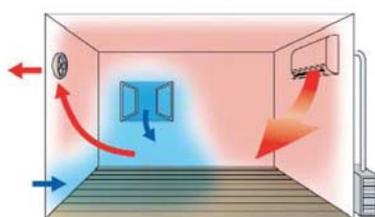
### Nuovo sistema: ventilazione autonoma



#### modalità riscaldamento

L'aria fredda esterna viene riscaldata prima di essere immessa all'interno del locale

### Sistema tradizionale: ventilazione con ventilatore o finestra aperta



#### modalità riscaldamento

La temperatura interna si abbassa con l'immissione dell'aria fredda esterna

### • La funzione ventilazione permette di rinfrescare l'aria in ambiente senza aprire le finestre

Durante la funzione ventilazione, l'aria esterna di rinnovo viene catturata dalla motocondensante, riscaldata o raffreddata dall'unità interna, a seconda che il sistema stia rispettivamente funzionando in riscaldamento o raffreddamento, filtrata e, successivamente, rilasciata nel locale.

La funzione di ventilazione è in grado di rinnovare l'aria di un locale mantenendo chiuse le finestre e senza necessità di praticare fori nelle pareti

**TABELLA DI COMPATIBILITÀ URURU MULTI**

Unità Esterna	Unità Interna			
	PARETE CTXU-G			
	25	35	42	50
<b>2MXU40G</b>	■	■	■	■
<b>2MXU50G</b>	■	■	■	■

## UNITÀ ESTERNE URURU MULTI

**POMPA DI CALORE**

Unità esterna			2MXU40G	2MXU50G
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max	kW	1.75~4.0~4.6	1.9~5.0~5.5
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max	kW	1.4~4.4~4.7	1.32~5.7~6.3
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max	kW	0.31~0.99~1.31	0.34~1.27~1.62
Risc.	min.-nom.-max	kW	0.24~0.99~1.11	0.23~1.31~1.50
Dimensioni(AxLxP)		mm	676~765~314	676~765~314
Peso		kg	45	49
Livello pressione sonora	Raffr.(A/B)	dB(A)	47/43	48/44
	Risc.(A/B)	dB(A)	48/44	50/46
Livello potenza sonora	Raffr(A)	dB(A)	62	63
	Risc(A)	dB(A)	63	65
EER-Classe energetica	Raffr.		4.04- A	3.94-A
COP-Classe energetica	Risc.		4.44- A	4.35-A
Compressore		Tipo	swing	swing
Gas refrigerante			R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	10~46	10~46
	Risc.	°CBU	-15~15.5	-15~15.5

**Caratteristiche tubazioni**

Massima lunghezza tubazioni	Tot.	m	30	30
	Per una unità	m	15	15
Max dislivello di installazione		m	15	15
Max dislivello tra interne		m	7.5	7.5
Diametro	Liquido-gas	pollici	2x1/4 -2x3/8	2x1/4 -3/8 1/2
		mm	2x6.35 -2x9.52	2x6.35 - 9.52 12.7

## UNITÀ INTERNE URURU MULTI

**UNITÀ A PARETE**


Pompa di Calore			CTXU-G			
			25	35	42	50
Capacità di raffreddamento	nom	kW	2.5	3.5	4.2	5.0
Capacità di riscaldamento	nom	kW	3.4	3.8	4.7	5.4
Portata d'aria raffr.	m <sup>3</sup> /min	A/B	9.1/5.2	10.4/4.8	9.1/6.3	10.2/7.0
Dimensioni	mm	AxLxP	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215
Livello pressione sonora	dB(A)	SA/A/M/B	38/32/25/22	42/34/26/23	42/38/33/30	43/39/34/31
Diametro tubazioni	mm	Liq./Gas	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7


I valori di resa sono relativi alla potenzialità nominale della singola unità interna funzionante. Per avere le rese in funzionamento contemporaneo di più unità interne, fare riferimento alle specifiche tabelle di resa per sistemi Multi riportate nel catalogo Residenziale 2010.

# 2,3,4,5MK(X)S-E/F/G/H Sistemi Multi Inverter



2MKS40G 2MKS50G  
2MXS40H 2MXS50H



3MKS50E 3MXS52E  
4MKS58E 3MXS68G  
4MKS75F 4MXS68F



4MXS80E  
5MKS90E  
5MXS90E

## MASSIMA POTENZA MINIMI CONSUMI

- **La Tecnologia Inverter Pam** riduce i consumi di elettricità fino al 30% rilevando le modifiche nelle condizioni esterne e nella stanza e regolando la temperatura interna in modo graduale.
- **Programma Massima Potenza** per il raggiungimento della temperatura desiderata in breve tempo riducendo di un terzo i tempi di messa a regime.



## TOTALE COMFORT TOTALE CONTROLLO

- Temperatura ideale desiderata in ogni momento della giornata ed in ogni locale.
- **Modalità Silenzio Notturno delle unità esterne** per ridurre automaticamente il livello sonoro. Questa funzione è operativa solo per il raffreddamento e si avvia automaticamente quando la temperatura esterna scende di 6°C o più rispetto alla temperatura massima registrata durante il giorno.
- **Livelli sonori minimi e massima affidabilità** grazie all'impiego di un compressore Swing.



## ESTREMA FUNZIONALITÀ E VERSATILITÀ

- Possibilità di rinfrescare, con una singola unità esterna, un'intera abitazione, un ufficio o un piccolo negozio.
- Unità esterne dal design elegante e compatto, facilmente installabili su terrazzi, tetti o contro le pareti esterne.
- Unità interne disponibili a parete, flexi, a pavimento, canalizzabili, cassette e pensili a soffitto, combinabili tra loro in modo differente, in grado di offrire la soluzione estetica e funzionale ideale in base alle caratteristiche di ogni locale.
- Possibilità di collegare fino a 5 unità interne, con funzionamento contemporaneo ed indipendente, ad un'unica unità esterna. Le unità interne non richiedono un'installazione simultanea.



**DC INVERTER** *plus*

**DC Inverter Plus**  
Sistema di funzionamento con  
tecnologia Inverter a controllo digitale

**INVERTER**  
CONSUMO ENERGETICO  
RIDOTTO DEL 30%



FTXG-J  
FTXS-J/G

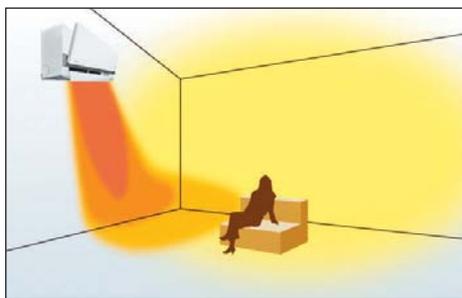
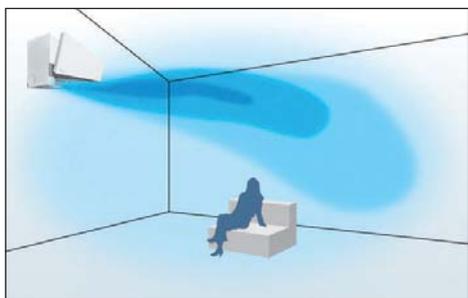


### Funzione Comfort

In modalità raffreddamento, le alette vengono bloccate in posizione orizzontale ed il flusso d'aria viene convogliato parallelamente al soffitto.

In questo modo si evita che fastidiose correnti d'aria fredda possano investire direttamente l'utente.

In modalità riscaldamento, le alette vengono bloccate in posizione verticale convogliando il flusso d'aria verso il basso. In questo modo si garantisce una distribuzione uniforme dell'aria calda in tutto il locale.



FTXG-J  
FTXS-J/G  
FLKS/FLXS  
FVXS-F  
FDKS-E(C)/FDXS-E(C)  
FVXG-K

### Funzionamento silenzioso dell'unità interna

Quando il flusso d'aria viene impostato sulla modalità silenziosa tramite il telecomando, il rumore operativo dell'unità interna viene ridotto di 3dB(A).

Questa funzione è particolarmente utile durante lo studio o il sonno.

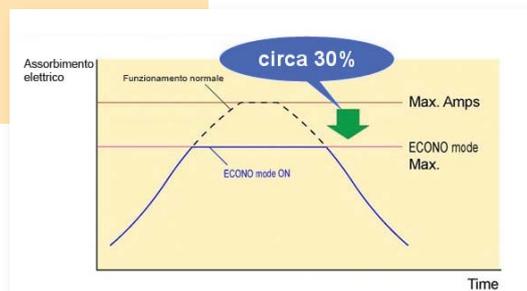


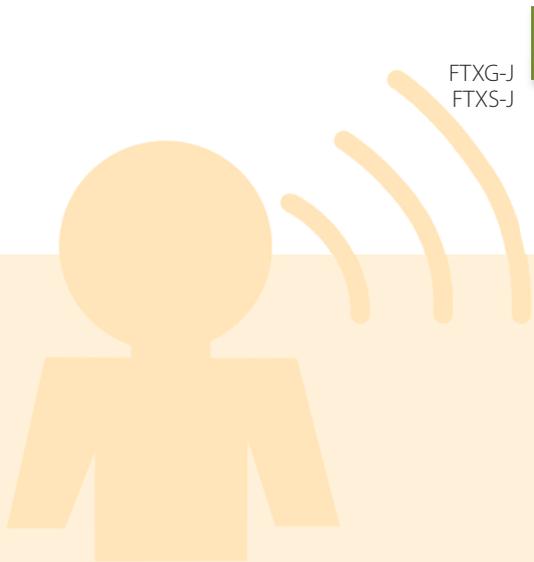
FTXG-J  
FTXS-J/G  
FVXS-F  
FVXG-K

### Funzione risparmio energetico

Riduce l'assorbimento elettrico permettendo un elevato risparmio energetico.

Questa funzione è particolarmente utile quando si utilizzano altri elettrodomestici contemporaneamente.





FTXG-J  
FTXS-J



### Sensore di movimento

Il sensore rileva la presenza di persone nel locale. Se il locale è vuoto, dopo 20 minuti, l'unità passa automaticamente alla modalità di risparmio energetico e ritorna al normale funzionamento non appena una persona rientra nel locale.

Per le unità unificate **FTXS-J** lo stesso sensore non solo rileva la presenza di persone all'interno del locale, ma a seconda della loro posizione, indirizza la mandata dell'aria nelle zone vuote, evitando fastidiose correnti direttamente sull'utente.

Nel caso in cui non rileva spazi vuoti, passa automaticamente alla modalità COMFORT.

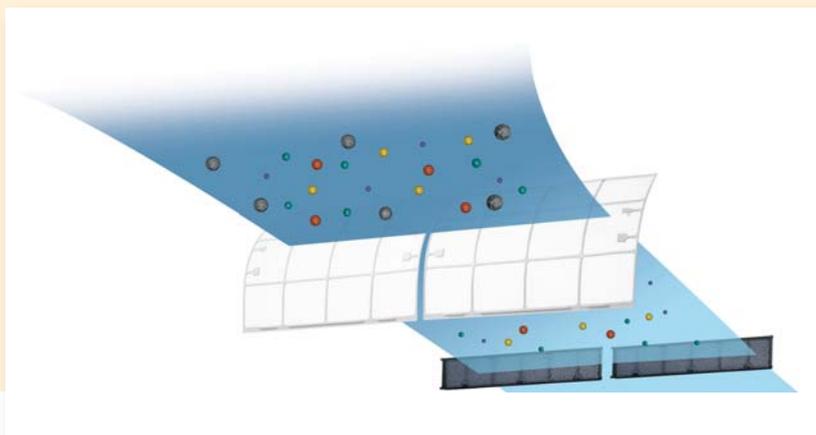


FTXG-J  
FTXS-J/G  
FLKS/FLXS  
FVXS-F  
FVXG-K

### Filtro purificatore d'aria ad azione fotocatalitica deodorizzante

Si tratta di un filtro antibatterico ad azione deodorizzante, che consente di eliminare completamente odori sgradevoli come il fumo di sigarette o quello di animali domestici, limitando inoltre la riproduzione dei batteri o microrganismi raccolti nel filtro. Tale filtro non necessita di esposizione alla luce solare e contiene componenti attivi che vengono rigenerati dall'illuminazione del locale. Deve essere sostituito una volta ogni 3 anni.

È sufficiente immergerlo in acqua ogni 6 mesi per aumentarne efficacia e durata.



FTXG-J  
FTXS-J/G  
FVXS-F  
FVXG-K

### Telecomando ad infrarossi equipaggiato con timer settimanale per una migliore gestione della programmazione a livello settimanale

e per soddisfare in maniera comoda e semplice le esigenze dell'utente finale.

- 7 giorni programmabili.
- 4 azioni/giorno.

24/7



## UNITÀ ESTERNE MULTI INVERTER



2MKS40G  
2MXS40H  
2MKS50G  
2MXS50H



3MXS50E  
4MKS58E  
4MKS75F  
3MXS52E  
3MXS68G  
4MXS68F



4MXS80E  
5MKS90E  
5MXS90E

### SOLO FREDDO

			2MKS40G	2MKS50G	3MXS50E	4MKS58E	4MKS75F	5MKS90E
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.6~4.0~4.5	1.8~5.0~5.4	1.95~5.0~7.1	1.99~5.8~7.3	2.59~7.5~9.24	3.29~9.0~10.1
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	0.3~1.05~1.35	0.33~1.44~1.73	0.38~1.20~2.16	0.40~1.52~2.16	0.45~1.98~3.11	0.67~2.86~3.98
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	550x765x285	735x936x300	735x936x300	735x936x300	770x900x320
Peso		kg	38	42	55	55	57	68
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B)	dB(A)	47/43	48/44	46/43	46/43	48/45	48/45
Livello potenza sonora	Raffr. (A)	dB(A)	62	63	59	59	61	61
EER-Classe energetica			3.81-A	3.47-A	4.17-A	3.82-A	3.79-A	3.15-B
Compressore		Tipo	swing	swing	swing	swing	swing	swing
Gas refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230
Intervallo di funzionamento		°CBS	10~46	10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46

### Caratteristiche tubazioni

Massima lunghezza tubazioni	Tot.	m	30	30	50	50	60	75
	per una unità	m	20	20	25	25	25	25
Max dislivello di installazione		m	15	15	15	15	15	15
Diametro	Liquido-gas	poll	2x1/4 - 2x3/8	2x1/4 - 3/8 1/2	3x1/4 - 3x3/8	4x1/4 - 2x3/8 2x1/2	4x1/4 - 2x3/8 1/2 5/8	5x1/4 - 2x3/8 1/2 2x5/8
		mm	2x6.4 - 2x9.5	2x6.4 - 9.5 12.7	3x6.4 - 3x9.5	4x6.4 - 2x9.5 2x12.7	4x6.4 - 2x9.5 12.7 15.9	5x6.4 - 2x9.5 12.7 2x15.9

### POMPA DI CALORE

			2MXS40H	2MXS50H	3MXS52E	3MXS68G	4MXS68F	4MXS80E	5MXS90E
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.75~4.0~4.6	1.98~5.0~5.5	2.11~5.2~7.3	2.4~6.8~8.4	2.4~6.8~8.7	3.2~8.0~9.6	3.7~9.0~10.4
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	KW	1.4~4.4~4.7	1.35~5.7~6.4	1.67~6.8~8.27	2.9~8.6~10.6	3.12~8.6~10.7	4.4~9.6~10.7	4.9~10.4~11.1
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	KW	0.31~0.99~1.31	0.34~1.27~1.62	0.38~1.22~2.26	0.43~2.07~3.33	0.46~1.70~2.95	0.71~2.58~3.78	0.71~2.75~4.01
Risc.	min.-nom.-max.	KW	0.24~0.99~1.11	0.23~1.31~1.56	0.32~1.64~2.11	0.61~2.29~3.03	0.64~1.81~2.58	0.76~2.26~2.70	0.90~2.61~2.89
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	550x765x285	735x936x300	735x936x300	735x936x300	770x900x320	770x900x320
Peso		Kg	38	42	58	58	58	68	68
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B)	dB(A)	47/43	48/44	46/43	48/*	48/45	48/43	52/47
	Risc. (A/B)	dB(A)	48/44	50/46	47/44	49/*	49/46	49/45	52/48
Livello potenza sonora	Raffr. (A)	dB(A)	62	63	59	61	61	61	61
	Risc. (A)	dB(A)	*	*	62	62	63	*	*
EER-Classe energetica	Raffr.		4.04-A	3.94-A	4.26-A	3.28-A	4.00-A	3.10-B	3.27-A
COP-Classe energetica	Risc.		4.44-A	4.35-A	4.15-A	3.75-A	4.75-A	4.25-A	3.98-A
Compressore		Tipo	swing						
Gas refrigerante			R-410A						
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	10~46	10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46
	Risc.	°CBU	-15~24	-15~24	-15~15.5	-15~15.5	-15~15.5	-15~15.5	-15~15.5

### Caratteristiche tubazioni

Massima lunghezza tubazioni	Tot.	m	30	30	50	60	60	70	75
	per una unità	m	20	20	25	25	25	25	25
Max dislivello di installazione		m	15	15	15	15	15	15	15
Diametro	Liquido-gas	poll	2x1/4 - 2x3/8	2x1/4 - 3/8 1/2	3x1/4 - 2x3/8 1/2	3x1/4 - 3/8 2x1/2	4x1/4 - 2x3/8 2x1/2	4x1/4 - 3/8 1/2 2x5/8	5x1/4 - 2x3/8 1/2 2x5/8
		mm	2x6.4 - 2x9.5	2x6.4 - 9.5 12.7	3x6.4 - 2x9.5 12.7	3x6.4 - 9.5 2x12.7	4x6.4 - 2x9.5 2x12.7	4x6.4 - 9.5 12.7 2x15.9	5x6.4 - 2x9.5 12.7 2x15.9

Per tutte le unità multi è necessario collegare almeno due unità interne. Nota: i dati di resa, le potenze assorbite e le classi energetiche sono riferite alle combinazioni con il massimo numero di unità interne a parete collegabili ad ogni unità esterna. Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

\*Dati non disponibili al momento della stampa.



# UNITÀ INTERNE INVERTER



## UNITÀ INTERNE A PARETE INVERTER "EMURA"

Pompa di Calore			FTXG-J		
			25	35	50
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.5	3.5	5.0
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.4	4.2	5.8
Dimensioni	A/L/P	mm	295x915x156	295x915x156	295x915x156
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	8.8/4.7/3.8	10.1/4.6/3.9	10.5/6.9/5.9
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	9.6/6.2/5.4	10.8/6.4/5.6	11.4/8.1/7.1
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	42/26/23	45/35/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	39/28/25	42/29/26	45/35/32
Peso		Kg	11	11	11
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



Efficienza energetica



Funzione risparmio energetico



Sensore di movimento



Funzione di risparmio energetico in standby



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Commutazione automatica caldo/freddo



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Modalità silenzioso notturno



Oscillazione automatica verticale



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer di 24 ore



Timer settimanale



Riaccensione automatica



Autodiagnosi



Applicazione Super Multi Plus



Applicazione multisplit



Funzione comfort



Programma massima potenza



Telecomando ad infrarossi



Silenziosità assoluta



Modalità silenzioso notturno



NEW



## UNITÀ UNIFICATA A PARETE INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FTXS-J				
			20	25	35	42	50
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.0	2.5	3.5	4.2	5.0
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	2.7	3.3	4	5.4	5.8
Dimensioni	A/L/P	mm	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215
Portata d'aria Raffr.	A	m³/min	9.4	10.8	11.4	11.3	11.6
Portata d'aria Risc.	A	m³/min	9.9	11.9	12.4	12.2	12.1
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	36/25/22	41/25/22	45/29/23	45/33/30	46/34/31
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	38/28/25	42/28/25	45/29/26	45/33/30	47/34/31
Peso		Kg	9	9	9	10	10
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



Efficienza energetica



Funzione risparmio energetico



Sensore di movimento a 2 aree di azione



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Funzione comfort



Programma massima potenza



Commutazione automatica caldo/freddo



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Funzionamento silenzioso dell'unità esterna



Flusso d'aria tridimensionale



Oscillazione automatica orizzontale



Oscillazione automatica verticale



Velocità automatica del ventilatore



Gradini di Velocità del ventilatore



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer settimanale



Telecomando ad infrarossi



Comando centralizzato (opzionale)



Riaccensione automatica



Autodiagnosi



Applicazione multisplit



Silenziosità assoluta



Applicazione Super Multi Plus



Modalità silenzioso notturno

## 2,3,4,5MK(X)S-E/F/G/H Sistemi Multi Inverter



### UNITÀ INTERNE A PARETE INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FTXS-G	
			60	71
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	6.0	7.1
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	7.0	8.2
Dimensioni	A/L/P	mm	290x1050x250	290x1050x250
Portata d'aria Raffr.	A	m <sup>3</sup> /min	16.2	17.4
Portata d'aria Risc.	A	m <sup>3</sup> /min	17.4	19.7
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	45/36/33	46/37/34
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	44/35/32	46/37/34
Peso		Kg	12	12
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/12.7	6.4/15.9



Efficienza energetica



Funzione risparmio energetico



Sensore di movimento



Sensore di movimento a 2 aree di azione



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Riaccensione automatica



Programma massima potenza



Telecomando ad infrarossi



Comando centralizzato (opzionale)



Velocità automatica del ventilatore



Gradini di Velocità del ventilatore



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Flusso d'aria tridimensionale



Deumidificazione computerizzata



Autodiagnosi



Silenziosità assoluta



Oscillazione automatica verticale



Oscillazione automatica orizzontale



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Modalità silenzio notturno



Funzionamento silenzioso dell'unità esterna



Applicazione Super Multi Plus



Applicazione multisplit



Commutazione automatica caldo/freddo



Funzione comfort



Timer settimanale



### UNITÀ INTERNE A PAVIMENTO INVERTER CON PANNELLO RADIANTE "NEXURA"

Pompa di Calore			FVXG-K		
			25	35	50
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.5	3.5	5.0
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.4	4.5	5.8
Dimensioni	A/L/P	mm	600x950x215	600x950x215	600x950x215
Portata d'aria Raffr.	A	m <sup>3</sup> /min	*	*	*
Portata d'aria Risc.	A	m <sup>3</sup> /min	*	*	*
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/26/23	39/27/23	44/36/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB/RAD	dB(A)	39/26/22/19	40/27/23/19	46/34/30/26
Peso		Kg	*	*	*
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



Efficienza energetica



Funzione risparmio energetico



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Programma massima potenza



Commutazione automatica caldo/freddo



Silenziosità assoluta



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Funzionamento silenzioso dell'unità esterna



Modalità silenzio notturno



Oscillazione automatica verticale



Velocità automatica del ventilatore



Gradini di Velocità del ventilatore



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer settimanale



Telecomando ad infrarossi



Comando centralizzato (opzionale)



Riaccensione automatica



Autodiagnosi



Applicazione multisplit



Applicazione Super Multi Plus

RAD: Radiante  
Nelle seguenti combinazioni NON può essere utilizzata la taglia 25 della serie FVXG-K:  
4MX568F -> 25+25+25+35  
5MX590E -> 20+25+25+35+50, 20+25+35+35+35, 25+25+35+35+35



## UNITÀ INTERNE A PAVIMENTO INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FVXS-F		
			25	35	50
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.5	3.5	4.8
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.4	4.5	5.8
Dimensioni	A/L/P	mm	600x700x210	600x700x210	600x700x210
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	8.3	8.6	11.0
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	8.3	8.6	11.5
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/33
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	38/26/23	39/27/24	44/36/33
Peso		Kg	14	14	14
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7



Efficienza energetica



Funzione risparmio energetico



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Programma massima potenza



Commutazione automatica caldo/freddo



Silenziosità assoluta



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Funzionamento silenzioso dell'unità esterna



Oscillazione automatica verticale



Velocità automatica del ventilatore



Gradini di Velocità del ventilatore



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer settimanale



Telecomando ad infrarossi



Comando centralizzato (opzionale)



Riaccensione automatica



Autodiagnosi



Applicazione multisplit



Modalità silenzio notturno



## UNITÀ INTERNE FLEXI INVERTER

Solo Freddo e Pompa di Calore			FLXS-B			
			25	35	50	60
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.5	3.5	4.9	6.0
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.4	4.0	6.1	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	490x1050x200	490x1050x200	490x1050x200	490x1050x200
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	7.6/6.0/5.2	8.6/6.6/5.6	11.4/8.5/7.5	12.0/9.3/8.3
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	9.2/7.4/6.6	9.8/8.0/7.2	12.1/7.5/6.8	12.8/8.4/7.5
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	37/31/28	38/32/29	47/39/36	48/41/39
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	37/31/29	39/33/30	46/35/33	47/37/34
Peso		Kg	16	16	17	17
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7



Funzionamento in caso di assenza



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Programma massima potenza



Commutazione automatica caldo/freddo



Silenziosità assoluta



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Funzionamento silenzioso dell'unità esterna



Modalità silenzio notturno



Oscillazione automatica verticale



Velocità automatica del ventilatore



Gradini di Velocità del ventilatore



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer di 24 ore



Telecomando ad infrarossi



Comando centralizzato (opzionale)



Riaccensione automatica



Autodiagnosi

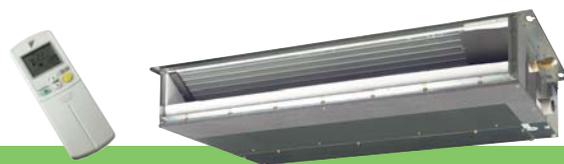


Applicazione multisplit



Applicazione Super Multi Plus

## 2,3,4,5MK(X)S-E/F/G/H Sistemi Multi Inverter



### UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI ULTRAPIATTE INVERTER

Solo Freddo e Pompa di Calore			FDXS-E		FDXS-C	
			25	35	50	60
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.4	3.4	5.0	6.0
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.2	4.1	5.8	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	200x700x620	200x700x620	200x900x620	200x1100x620
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	8.7/7.3/6.2	8.7/7.3/6.2	12.0/10.0/8.4	16.0/13.5/11.2
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	8.7/7.3/6.2	8.7/7.3/6.2	12.0/10.0/8.4	16.0/13.5/11.2
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	35/31/29	35/31/29	37/33/31	38/34/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	35/31/29	35/31/29	37/33/31	38/34/32
Peso		Kg	23	23	27	30
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7
Prevalenza		Pa	30	30	40	40



### UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI INVERTER



Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FDBQ-B
			25
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.5
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.4
Dimensioni	A/L/P	mm	230x652x502
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	6.5/5.2
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m <sup>3</sup> /min	6.95/5.2
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	35/28
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	35/29
Peso		Kg	17
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5





## UNITÀ INTERNE CANALIZZABILI INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FBQ-C		
			35	50	60
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	3.4	5.0	5.7
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	4.0	6.0	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	300x700x700	300x700x700	300x1000x700
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	16/11	16/11	18/15
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	16/11	16/11	18/15
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	37/29	37/29	37/29
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	37/29	37/29	37/29
Peso		Kg	25	25	34
Diámetro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7
Prevalenza		Pa	100	100	100



Efficienza energetica



Funzionamento in sola ventilazione



Filtro d'aria



Timer



Commutazione automatica caldo/freddo



Riaccensione automatica



Silenziosità assoluta



Comando a distanza con filo



Comando centralizzato (opzionale)



Gradini di Velocità del ventilatore



Velocità automatica del ventilatore



Applicazione multisplit



Applicazione Super Multi Plus



Autodiagnosi



Kit pompa di drenaggio (standard)



Sistema antimacchia per controsoffitti



Modalità silenzio notturno



## UNITÀ INTERNE PENSILE A SOFFITTO INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FHQ-B		
			35	50	60
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	3.4	5.0	5.7
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	4.0	6.0	7.2
Dimensioni	A/L/P	mm	195x960x680	195x960x680	195x1160x680
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	13.0/10.0	13.0/10.0	17.0/13.0
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	13.0/10.0	13.0/10.0	16.0/13.0
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	37/32	38/33	39/33
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	37/32	38/33	38/33
Peso		Kg	24	25	27
Diámetro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7



Efficienza energetica



Funzionamento in sola ventilazione



Filtro d'aria



Timer



Commutazione automatica caldo/freddo



Riaccensione automatica



Silenziosità assoluta



Telecomando ad infrarossi



Comando a distanza con filo



Deumidificazione computerizzata



Gradini di Velocità del ventilatore



Applicazione multisplit



Applicazione Super Multi Plus



Autodiagnosi



Oscillazione automatica verticale



Modalità silenzio notturno

## 2,3,4,5MK(X)S-E/F/G/H Sistemi Multi Inverter



### UNITÀ INTERNE CASSETTE A 4 VIE 600x600 INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FFQ-B			
			25	35	50	60
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	2.5	3.4	4.7	5.8
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	3.2	4.0	5.5	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	286x575x575	286x575x575	286x575x575	286x575x575
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	9.0/6.5	10.0/6.5	12.0/8.0	15.0/10.0
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	9.0/6.5	10.0/6.5	12.0/8.0	15.0/10.0
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	29.5/24.5	32/25	36/27	41/32
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	29.5/24.5	32/25	36/27	41/32
Peso		Kg	17,5	17,5	17,5	17,5
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7



Efficienza energetica



Funzionamento in sola ventilazione



Filtro d'aria



Timer



Commutazione automatica caldo/freddo



Riaccensione automatica



Silenziosità assoluta



Telecomando ad infrarossi



Comando a distanza con filo



Comando centralizzato (opzionale)



Deumidificazione computerizzata



Gradini di Velocità del ventilatore



Applicazione multisplit



Applicazione Super Multi Plus



Autodiagnosi



Oscillazione automatica verticale



Kit pompa di drenaggio (standard)



Sistema antimacchia per controsoffitti



Modalità silenzio notturno



### UNITÀ INTERNE ROUND FLOW CASSETTE INVERTER

Unità Unificata per Applicazioni Solo Freddo e Pompa di Calore			FCQ-C8*		
			35	50	60
Capacità di Raffreddamento	nom.	kW	3.4	5.0	5.7
Capacità di Riscaldamento	nom.	kW	4.2	6.0	7.0
Dimensioni	A/L/P	mm	214x840x840	214x840x840	214x840x840
Portata d'aria Raffr.	A/B/SB	m³/min	13.5	13.5	15.0
Portata d'aria Risc.	A/B/SB	m³/min	13.5	13.5	15.0
Livello Pressione Sonora Raffr.	A/B/SB	dB(A)	31/27	31/27	33/28
Livello Pressione Sonora Risc.	A/B/SB	dB(A)	31	31	33
Peso		Kg	23	23	23
Diametro tubazioni	Liq-Gas	mm	6.4/9.5	6.4/12.7	6.4/12.7

\*Disponibile la versione con griglia autopulente



Efficienza energetica



Funzionamento in sola ventilazione



Filtro d'aria



Timer



Commutazione automatica caldo/freddo



Riaccensione automatica



Silenziosità assoluta



Telecomando ad infrarossi



Comando a distanza con filo



Comando centralizzato (opzionale)



Deumidificazione computerizzata



Gradini di Velocità del ventilatore



Applicazione multisplit



Applicazione Super Multi Plus



Autodiagnosi



Oscillazione automatica verticale



Kit pompa di drenaggio (standard)



Sistema antimacchia per controsoffitti



Modalità silenzio notturno

# DETRAZIONE 55%: FINANZIARIA 2011



L'agevolazione consiste nel riconoscimento di detrazioni d'imposta nella misura del 55% per le spese sostenute entro il 2011, per la sostituzione d'impianti di climatizzazione invernale con impianti a pompa di calore ad alta efficienza. Scarica i kit completi sulle detrazioni fiscali – comunicazione del produttore, con le macchine in possibile detrazione, e molto ancora - dal sito: [www.daikin.it/ecoincentivi](http://www.daikin.it/ecoincentivi)

## CONDIZIONI DI MISURAZIONE

### SOLO RAFFREDDAMENTO

- 1) la capacità nominale di raffreddamento dell'unità interna è stata misurata nelle seguenti condizioni:

temperatura interna	27° CBS / 19° CBU
temperatura esterna	35° CBS
lunghezza tubi refrigerante	7,5 m
dislivello	0 m
- 2) le capacità sono nette e includono una riduzione di potenza in fase di raffreddamento per il calore prodotto dal motore del ventilatore interno
- 3) la pressione sonora viene misurata ad 1 m di distanza dall'unità

### POMPA DI CALORE

- 1) la capacità nominale di raffreddamento dell'unità interna è stata misurata nelle seguenti condizioni:

temperatura interna	27° CBS / 19° CBU
temperatura esterna	35° CBS
lunghezza tubi refrigerante	7,5 m
dislivello	0 m
- 2) la capacità nominale di riscaldamento dell'unità interna è stata misurata nelle seguenti condizioni:

temperatura interna	20° CBS
temperatura esterna	7° CBS / 6° CBU
lunghezza tubi refrigerante	7,5 m
dislivello	0 m
- 3) le capacità sono nette e includono una riduzione di potenza in fase di raffreddamento (o addizione in riscaldamento) per il calore prodotto dal motore del ventilatore interno
- 4) la pressione sonora viene misurata ad 1 m di distanza dall'unità

La pressione sonora viene misurata tramite un microfono posto ad una certa distanza dall'unità. È un valore relativo che dipende dalla distanza e dall'ambiente acustico. Il livello di potenza sonora è un valore assoluto ed indica la "potenza" generata da una sorgente sonora.



ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000:2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP) e vetilconvettori (FC); i deati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti EUROVENT



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



IMPATTO ZERO: Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO<sub>2</sub> con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY: Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.

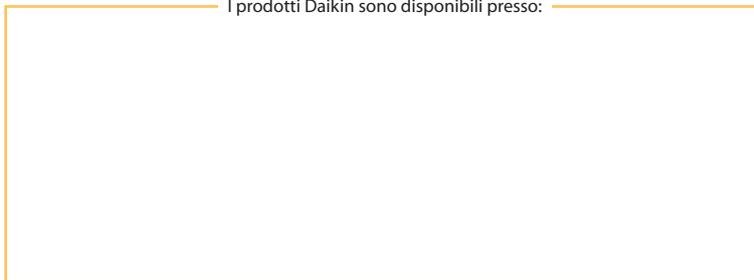


Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:



I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

**DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.**

Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it