



**R-410A**

COMMERCIALE



**COM07-MN03**

## Unità Canalizzabile

Le unità canalizzabili possono essere integrate in qualsiasi ambiente che miri a valorizzare la progettazione di architetture di interni. Studiate per essere installate nei controsoffitti, tali unità lasciano visibili solamente le griglie delle bocchette di aspirazione e mandata. L'uso delle bocchette consente una distribuzione uniforme dell'aria e quindi una temperatura costante anche in ambienti di grandi dimensioni o dalla forma irregolare. Queste unità, inoltre, aggiungono al loro aspetto gradevole ma discreto, un funzionamento estremamente silenzioso.



FBQ71B



RZQS71B



RZQ100CV1

# FBQ~RK(X)S/RZQ - FBQ~RR(Q) - FBQ~RZQS

## Unità canalizzabile

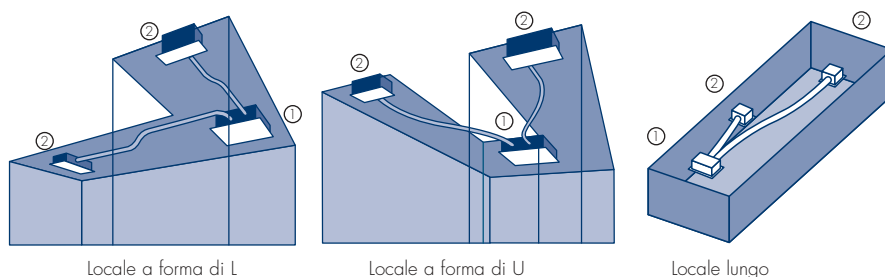


## Massimo Comfort.

- L'unità interna è **estremamente silenziosa**. I minimi livelli sonori non superano i 27 dB(A): i decibel prodotti da un **fruscio di foglie**.
- L'unità è dotata di una **funzione di deumidificazione** computerizzata che gestisce la riduzione dell'umidità dell'aria per evitare un eccessivo raffreddamento.
- E' possibile scegliere fra **2 velocità di ventilazione**. L'alta velocità garantisce la distribuzione dell'aria in ogni angolo del locale, mentre la bassa evita la formazione di possibili correnti d'aria.

## Flessibilità di Installazione.

- L'unità può essere installata a filo del soffitto anche in ambienti con intercapedini basse. Servendosi del pannello di aspirazione è sufficiente un **controsoffitto di soli 350 mm**.
- La sezione di mandata può essere separata dal condizionatore vero e proprio, per adattarsi all'uso in locali dalle dimensioni allungate (ad L o ad U) tramite sistemi di canalizzazione flessibili.





### Inverter Pam

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter che riduce i consumi di elettricità fino al 30% rispetto ai tradizionali modelli on-off

# R-410A

FBQ~RK(X)S/RZQ

## SOLO FREDDO - Inverter

Unità Interna			FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B
Capacità di raffreddamento	min-nom-max	kW	*~3.4~*	0.9~5.0~5.6	0.9~6.0~7.0
Potenza assorbita	min-nom-max	kW	*~1.17~*	*~1.92~*	*~2.19~*
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	584	960	1095
Portata d'aria	Raffr. (A/B)	mc/min	11.5/9.0	14.0/10.0	19.0/14.0
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B)	dB(A)	33/29	33/29	34/30
Livello potenza sonora	Raffr. (A)	dB(A)	52	53	60
Dimensioni (AxLxP)		mm	300x700x800	300x700x800	300x1000x800
Peso		kg	30	31	41

Unità Esterna			RKS35E	RKS50E(F)	RKS60E(F)
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	735x825x300	735x825x300
Peso		kg	32	52	52
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B)	dB(A)	47/44	47/44	49/46
Livello potenza sonora	Raffr. (A)	dB(A)	60	63	64
EER-Classe energetica	Raffr.		2.91-C	2.60-E	2.74-D
Compressore	Tipo		swing	swing	swing
Gas refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230	1-50-230
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10 (-15^*)~46	-10 (-15^*)~46	-10 (-15^*)~46

Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max		m	20/15	30/20	30/20
Diametro	Liquido-Gas	poll	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2
		mm	6.4-9.5	6.4-12.7	6.4-12.7



### Super Inverter

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter che riduce i consumi di elettricità fino al 40% rispetto ai modelli Inverter standard.

## POMPA DI CALORE - Super Inverter

Unità Interna			FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B	FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B	FBQ140B
Capacità di raffreddamento	min-nom-max	kW	*~3.4~*	0.9~5.0~5.6	0.9~6.0~7.0	3.2~7.1~8.0	5.0~10.0~11.2	5.8~12.5~14.0	*~13.4~*
Capacità di riscaldamento	min-nom-max	kW	*~4.0~*	0.9~6.0~7.0	0.9~7.0~8.0	3.5~8.0~9.0	5.2~11.2~12.8	6.0~14.0~16.2	*~15.5~*
Potenza assorbita Raffr.	min-nom-max	kW	*~1.17~*	*~1.92~*	*~2.19~*	0.66~2.14~2.48	1.29~2.86~3.23	1.39~3.98~4.54	*~4.77~*
Potenza assorbita Risc.	min-nom-max	kW	*~1.25~*	*~1.87~*	*~2.50~*	0.66~2.09~2.44	1.26~3.00~3.45	1.36~3.99~4.71	*~4.83~*
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	584	960	1095	1070	1430	1990	2385
Portata d'aria	Raffr. (A/B)	mc/min	11.5/9.0	14.0/10.0	19.0/14.0	19/14	27/20	35/24	35/*
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	33/33	33/33	34/34	34/34	36/36	38/38	38/32
Livello potenza sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	52/52	53/53	60/60	60	62	63	63
Dimensioni (AxLxP)		mm	300x700x800	300x700x800	300x1000x800	300x1000x800	300x1400x800	300x1400x800	300x1400x800
Peso		kg	30	31	41	41	51	51	52

Unità Esterna			RXS35E	RXS50E(F)	RXS60E(F)	RZQ71B8V3	RZQ100CV1/BW1	RZQ125CV1/BW1	RZQ140CV1/BW1
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	735x825x300	735x825x300	770x900x320	1170/1345x900x320	1170/1345x900x320	1170/1345x900x320
Peso		kg	32	53	53	61	103/106	103/106	103/98
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	47/48	47/48	49/49	47/49	49/51	50/52	50/52
Livello potenza sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	60/61	63/64	64/64	63/63	65/65	66/66	66/66
EER-Classe energetica	Raffr.		2.91-C	2.60-E	2.60-E	3.31-A	3.33-A/3.49-A	3.14-B	2.81-C
COP-Classe energetica	Risc.		3.28-C	3.21-C	2.80-E	3.82-A	3.75-A/3.73-A	3.52-B	3.21-C
Compressore	Tipo		swing	swing	swing	swing	scroll	scroll	scroll
Gas refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230/3-50-400	1-50-230/3-50-400	3-50-400
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10~46	-10~46	-10~46	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50
	Risc.	°CBU	-15~20	-15~18	-15~18	-20~15.5	-20~15.5	-20~15.5	-20~15.5

Caratteristiche tubazioni									
Lunghezza/Altezza max		m	20/15	30/20	30/20	50/30	75/30	75/30	75/30
Diametro	Liquido-Gas	poll	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
		mm	6.4-9.5	6.4-12.7	6.4-12.7	9.5/15.9	9.5/15.9	9.5/15.9	9.5/15.9

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

\* Dati non disponibili al momento della stampa.

^ Possibilità di estendere l'intervallo di funzionamento fino a -15° C.

# R-410A

FBQ~RR(Q)

## SOLO FREDDO - Non Inverter

Unità Interna			FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B
Capacità di raffreddamento		kW	7.1	10.0	12.2
Potenza assorbita		kW	2.71/2.59	3.77/3.58	4.67
Portata d'aria	A/B	mc/min.	19/14	27/20	35/24
Livello pressione sonora	A/B	dB(A)	34/30	36/31	38/32
Livello potenza sonora	A	dB(A)	60	62	63
Dimensioni (AxLxP)		mm.	300x1000x800	300x1400x800	300x1400x800
Peso		Kg.	41	51	52
Unità Esterna			RR71BV3/W1	RR100BV3/W1	RR125BW1
Dimensioni (AxLxP)		mm.	770x900x320	1170x900x320	1170x900x320
Peso		Kg.	84/83	103/101	108
Livello pressione sonora	A	dB(A)	50	53	53
Livello potenza sonora	A	dB(A)	63	66	67
EER-Classe energetica	Raffr.		2.62-D/2.74-D	2.65-D/2.79-D	2.61-D
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	1355/1295	1885/1790	2335
Compressore	Tipo		scroll	scroll	scroll
Gas refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230/3-50-400	1-50-230/3-50-400	3-50-400
Intervallo di funzionamento		°CBS	-15~46	-15~46	-15~46
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m.	70/30	70/30	70/30
Diametro	Liquido-Gas	poll	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
		mm	9.5-15.9	9.5-15.9	9.5-15.9

## POMPA DI CALORE - Non Inverter

Unità Interna			FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B
Capacità di raffreddamento		kW	7.1	10.0	12.2
Capacità di riscaldamento		kW	8.0	11.2	14.5
Potenza assorbita	Raffr.	kW	2.71/2.59	3.77/3.56	4.67
	Risc.	kW	2.49/2.49	3.92/3.88	4.52
Portata d'aria	A/B	mc/min.	19/14	27/20	35/24
Livello pressione sonora	A/B	dB(A)	34/30	36/31	38/32
Livello potenza sonora	A	dB(A)	60	62	63
Dimensioni (AxLxP)		mm.	300x1000x800	300x1400x800	300x1400x800
Peso		Kg.	41	51	52
Unità Esterna			RQ71BV3/W1	RQ100BV3/W1	RQ125BW1
Dimensioni (AxLxP)		mm.	770x900x320	1170x900x320	1170x900x320
Peso		Kg.	84/83	103/101	108
Livello pressione sonora	Raffr./Risc.(A)	dB(A)	50/52	53/56	53/56
Livello potenza sonora	Raffr./Risc.(A)	dB(A)	63	66	67
EER-Classe energetica	Raffr.		2.62-D/2.74-D	2.65-D/2.81-C	2.61-D
COP-Classe energetica	Risc.		3.21-C/3.21-C	2.86-D/2.89-D	3.21-C
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	1355/1295	1885/1780	2335
Compressore	Tipo		scroll	scroll	scroll
Gas refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230/3-50-400	1-50-230/3-50-400	3-50-400
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-5~46	-5~46	-5~46
	Risc.	°CBU	-10~15	-10~15	-10~15
Caratteristiche tubazioni					
Lunghezza/Altezza max.		m.	70/30	70/30	70/30
Diametro	Liquido-Gas	poll	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
		mm	9.5-15.9	9.5-15.9	9.5-15.9

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).  
Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).





Comando a filo (opzionale) dotato di timer programmabile che consente di impostare programmi di condizionamento giornalieri o settimanali.



Telecomando a raggi infrarossi (opzionale)

- Lo speciale **trattamento anticorrosione** delle alette dello scambiatore di calore garantisce una forte resistenza contro i danni da piogge acide o salsedine. Un'ulteriore protezione viene offerta dalla lamiera di acciaio inossidabile montata sul lato inferiore dell'unità.

### Risparmio Energetico (solo per unità collegate a RK(X)S/RZQ/RZQS).

L'utilizzo della **tecnologia Inverter** assicura la massima efficienza di funzionamento fornendo solo il carico di riscaldamento o raffreddamento strettamente necessario. La temperatura desiderata viene raggiunta in tempi ridotti e continuamente monitorata dall'Inverter che provvede a variare le impostazioni in pochi secondi a seguito di eventuali lievi modifiche della temperatura nel locale. Tale funzionamento permette di ottenere un risparmio energetico del 30% rispetto ai modelli di condizionamento tradizionali.

La tecnologia **Super Inverter** inoltre consente di ridurre di un'ulteriore 40% i consumi di elettricità garantendo il massimo risparmio.

### Possibili Applicazioni.

- Le unità interne 35-50-60 possono essere utilizzate per applicazioni residenziali **Multisplit**.
- Tutte le unità interne possono essere impiegate per applicazioni commerciali **mono, twin, triple e double twin**.



#### Comfort Inverter

Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter per applicazioni comfort.

FBQ~RZQS

### POMPA DI CALORE - Comfort Inverter

Unità Interna			FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B	FBQ140B
Capacità di raffreddamento	nom	kW	7.1	10.0	12.5	13.4
Capacità di riscaldamento	nom	kW	8.0	11.2	14.0	15.5
Potenza assorbita	Raffr. (nom)	kW	2.52	3.83	4.40	4.77
	Risc. (nom)	kW	2.40	3.47	4.24	4.83
Portata d'aria	Raffr. (A/B)	mc/min.	19/14	27/20	35/24	35/24
Livello pressione sonora	Raffr. (A/B)	dB(A)	34/30	36/31	38/32	38/32
Livello potenza sonora	Raffr. (A)	dB(A)	60	62	63	63
Dimensioni (AxLxP)		mm.	300x1000x800	300x1000x800	300x1400x800	300x1400x800
Peso		Kg.	41	51	52	52
Unità Esterna			RZQS71B7V3	RZQS100B7V3	RZQS125CV1	RZQS140CV1
Dimensioni (AxLxP)		mm.	770x900x320	770x900x320	1170x900x320	1170x900x320
Peso		Kg.	68	68	103	103
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	49/51	51/55	51/53	52/54
Livello potenza sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	65	67	67	68
EER-Classe energetica	Raffr.		2.82-C	2.61-D	2.84-C	2.81-C
COP-Classe energetica	Risc.		3.33-C	3.23-C	3.30-C	3.21-C
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	1260	1915	2200	2385
Compressore	Tipo		swing	swing	scroll	scroll
Gas refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230	1-50-230	1-50-230
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-5-46	-5-46	-5-46	-5-46
	Risc.	°CBU	-15-15.5	-15-15.5	-15-15.5	-15-15.5
Caratteristiche tubazioni						
Lunghezza/Altezza max.		m.	30/15	50/30	50/30	50/30
Diametro	Liquido-Gas	poll	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8
		mm	9.5-15.9	9.5-15.9	9.5-15.9	9.5-15.9

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).  
Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).



I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.



ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2000. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EUROVENT dei Prodotti Certificati.



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.

**R-410A**

Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato il refrigerante verde R-410A. Questo fluido non contiene atomi di cloro, quindi non danneggia la fascia di ozono in caso di dispersione. L'elevata efficienza termodinamica inoltre consente notevoli risparmi energetici e la possibilità di sviluppare apparecchiature più compatte e dalle migliori prestazioni.



IMPATTO ZERO: Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO<sub>2</sub> con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY: Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.

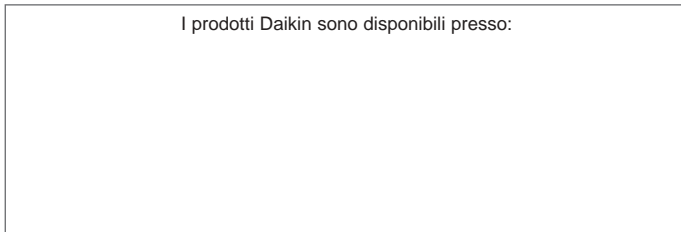


Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

**DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.**

Via Milano,6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - [www.daikin.it](http://www.daikin.it)